

Inspekce betonáren – revize TKP 18

Betonové konstrukce a mosty

V souvislosti s revizí TKP 18, která probíhá již od prosince 2022 a letos by měla být dokončena, se podařilo dát do souladu systém posuzování shody betonu a požadavky na dokladování způsobilosti výrobce betonu se zákonem č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., při zachování zvýšených požadavků na výrobce betonu ze strany Ředitelství silnic a dálnic s. p.

Způsobilost zhotovitele/výrobce

Požadavky na způsobilost zhotovitele/výrobce a způsob jejího prokazování a dokladování jsou stanoveny v TKP 1. Standardně musí být zhotovitel/výrobce pro stavby ŘSD držitelem Certifikátu systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001:2016 se zohledněním požadavků metodického pokynu Systému jakosti v oboru pozemních komunikací (SJ-PK) vyhlášeném Ministerstvem dopravy, část II/4: Provádění silničních a stavebních prací.

Výrobce betonu se musí před zahájením dodávky betonu na stavby ŘSD prokázat splněním následujících požadavků:

- a) Výrobce betonu musí doložit platný Certifikát systému řízení výroby v souladu s nařízením vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., vydaný autorizovanou osobou, která u výrobce provede posouzení systému řízení výroby a provádí dohled nad jeho fungováním v souladu s ČSN EN 206+A2 a ČSN P 73 2404.
- b) Dále musí výrobce doložit platný Certifikát systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001:2016 se zohledněním požadavků metodického pokynu SJ-PK vyhlášeném Ministerstvem dopravy, část II/4: Provádění silničních a stavebních prací, vydaný akceptovaným akreditovaným certifikačním orgánem. Na základě výše uvedeného platného certifikátu provede pracovník ŘSD inspekci betonárny v rozsahu a podle zásad stanovených v příloze P11 TKP 18 a v případě pozitivního výsledku inspekce je betonárna ze strany ŘSD schválena pro výrobu a dodávky betonu na stavby ŘSD. Četnost těchto inspekcí betonáren je 1x za 3 roky, která odpovídá platnosti certifikátu systému managementu kvality.
- c) Pravidelné inspekce betonáren v četnosti inspekci 2x ročně jsou prováděny následujícím způsobem a v následujícím rozsahu:
 - 1) Za první a současně zákonnou inspekci betonárny se považuje posouzení systému řízení výroby u výrobce autorizovanou osobou v souladu s nařízením vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. a dále každoroční provádění dohledu nad fungováním systému řízení výroby u výrobce v souladu s ČSN EN 206+A2

a ČSN P 73 2404. Výstupem posouzení systému řízení výroby je Certifikát systému řízení výroby, jehož platnost je potvrzována prováděním dohledů nad fungováním systému řízení výroby (1x za 12 měsíců) a výstupem z provedeného dohledu je zpráva o dohledu vydaná autorizovanou osobou.

- 2) Druhou inspekci provádí výrobce betonu sám v rozsahu uvedeném v příloze P11 TKP 18 v intervalu 5 až 7 měsíců od inspekce provedené autorizovanou osobou, aby byla zajištěna rovnoměrnost prováděných inspekci v rámci 12 měsíců. Výstupem z této interní inspekce je zpráva výrobce betonu, která potvrdí, že betonárna splňuje všechny body uvedené v příloze P11, a tato inspekce může současně sloužit jako interní audit systému řízení výroby, který výrobce provádí. Inspekce musí být provedena a zpráva podepsána osobou pověřenou odpovědným zástupcem výrobce betonu. Tuto zprávu výrobce předloží na vyžádání objednateli/správci stavby.

Samotné dokladování všech potřebných podkladů ke schvalování betonárny je zajištěno prostřednictvím systému CES.

Obsah požadavků na inspekci prováděnou výrobcem uvedených v příloze P11, které je nutné prověřit, je následující:

1. Řídící, technickou, technologickou a ostatní související dokumentaci z pohledu její aktuálnosti a shody s technickou specifikací (certifikace systému managementu kvality, certifikace systému řízení výroby, průkazní/ověřovací zkoušky, technologické předpisy).
2. Skladové hospodářství materiálů pro jednotlivé složky betonu (jejich stav, označení, záznamy z kontrol). Čistota a označování skládek kameniva, jejich naplnění (bránění mísení frakcí a kontaminaci), síla na cement a příměsi (značení, měření teploty v silech), skladování přísad (označení druhu a doby expirace, vhodnost teplotního prostředí, vhodnost způsobu udržování homogenity).
3. Provádění vstupní kontroly materiálů (zda jsou odebírány ze zdrojů schválených pro jednotlivé receptury, jsou doloženy doklady od výrobce, příp. kontrolními zkouškami výrobce, postup řešení změny složek betonu).
4. Kamenivo (vlastnosti dle tabulky 18.3 této kapitoly TKP 18).
5. Cement (vlastnosti dle tabulky 18.7 kapitoly TKP 18).



Obrázek 1: Mobilní betonárna (zdroj archiv Skanska a.s.)

6. Příměsi (vlastnosti dle článku 18.2.2.5 kapitoly TKP 18).
7. Přísady (vlastnosti dle článku 18.2.2.4 kapitoly TKP 18).
8. Záměšová voda (vlastnosti dle článku 18.2.2.3 této kapitoly TKP 18, zdroj).
9. Stav výrobního zařízení (plánování a provádění kontroly a vedení záznamů).
10. Provádění kontrolních zkoušek (včetně vzorkování) čerstvého a ztvrdlého betonu (hodnocení výsledků, záznamy, způsobilost laboratoře podle čl. 18.5.1.6 této kapitoly TKP 18, řešení neshod).

11. Regulace výroby (měření vlhkosti kameniva, korekce dávky vody ve vztahu k proměnlivosti parametrů vstupních materiálů a vývoji klimatických podmínek).
12. Dávkovací zařízení (druh a kalibrace a kontrola – dle článku 18.3.5.3 TKP 18).

**Ing. Ivo Dušek,
SILMOS-Q s.r.o.**

Inzerce

DIGITALIZACE V DOPRAVNÍM STAVITELSTVÍ

Prezenčně/on-line

Termín: 21. 10. 2025

Místo: Nadace ABF, Václavské náměstí 31, Praha 1

WWW.SDRUZENI-SILNICE.CZ

**SDRUŽENÍ
PRO VÝSTAVBU
SILNIC**

ČESKÁ SILNIČNÍ SPOLEČNOST

ČESKÝ ÚSTAV
PRO SILNICE